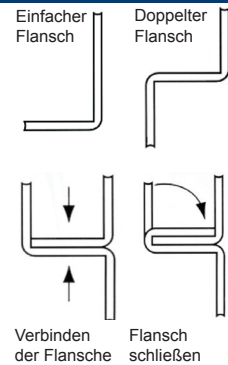


Segmentbogenmaschine CEM 1250 Ultra



Die Segmentbogenmaschine CEM 1250 Ultra wurde zur Herstellung von Segmentbögen und ähnlicher Artikel in Segmentbauweise (Reduktionen, Endkappen, etc.) entwickelt. Durch das Bördeln der Segmente und Schließen der Flanschverbindungen entsteht eine luftdichte Falzverbindung, die jeden Ansprüchen genügt. Durch ihre Flexibilität und den gleichzeitigen Einsatz der Bördel- und Schließstation ist diese Anlage hervorragend geeignet für Serienproduktionen und Einzelfertigung.

- Solide Qualität
- Hohe Produktivität
- Funktionelles Design

Technische Daten

Arbeitsfläche	Tisch mit 2 Arbeitsstationen
Durchmesser	125 mm - 1.250 mm
Material blank & verz. Stahl	0,4 mm - 1,25 mm
Edelstahl (Andere auf Anfrage)	0,4 mm - 0,8 mm
Max. Segmentwinkel	30°, 4-Teile 90°
Arbeitsgeschwindigkeit	60 m/min.
Falzhöhe 5 mm bei Ø	125 mm - 250 mm
Falzhöhe 7,5 mm bei Ø	250 mm - 700 mm
Falzhöhe 10 mm bei Ø	700 mm - 1.250 mm
Elektrik	3 x 400V; 50 Hz; 3,7 kW
Antriebssystem	Hydraulisch
Steuerung	Siemens ® SPS mit Energiesparfunktion und Remotezugriff